



Unternehmenspolitik

der Rohm & Werner GmbH

Qualität. Produktsicherheit. Umwelt.

Vorwort

Den Grundstein der vorliegenden Unternehmenspolitik bildet ein seit 2017 nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem, welches im Jahr 2022 um die Anforderungen des IFS HPC Standards und im Folgejahr um die Anforderungen der ISO 14001 sowie der EMAS Verordnung erweitert wurde.

Alle Anforderungen werden konsolidiert in einem integrierten Managementsystem (kurz IMS) betrachtet und bewertet. Wir verpflichten uns dieses Managementsystem mit allen verbundenen Prozessen kontinuierlich zu verbessern und weiterzuentwickeln.

Zur Beachtung und Einhaltung von Rechtsvorschriften führt die Rohm & Werner GmbH ein Online-Rechtskataster, in dem alle für das Unternehmen relevanten Gesetze und Vorschriften hinterlegt sind und Änderungen oder Erweiterungen automatisch und in Echtzeit an die Geschäftsführung gemeldet werden. Wir verpflichten uns die geltenden Rechtsvorschriften stetig zu beachten.

Qualität & Arbeitssicherheit

Die in diesem Kontext verfolgten Ziele richten sich vorrangig nach den Anforderungen unserer interessierten Parteien, aber auch nach unserem Anspruch einer stetigen Optimierung und Verbesserung unserer Unternehmensleistung.

Wir möchten nicht nur Auftragnehmer und Lieferant, sondern ein vertrauensvoller und verlässlicher Partner sein. Mit Fachkompetenz und einem hohen Servicelevel stellen wir uns dieser Herausforderung. Nicht nur die sorgfältige Abarbeitung von Aufträgen liegt uns am Herzen, auch die Unterstützung und Beratung unserer Kunden zu anspruchsvollen Herausforderungen ist ein wichtiger Teil unserer Leistung. Basierend auf unserer jahrzehntelangen Erfahrung sehen wir uns als Spezialist bei der Lösungsfindung.

Die Flexibilität im Produktionsprozess zu erhalten, um schnell auf die Bedürfnisse unserer Kunden reagieren zu können, ist uns sehr wichtig. Unsere Produktionsanlagen sind auf dem neuesten Stand der Technik, benötigen geringe Rüstzeiten und unterliegen regelmäßigen Wartungs- und Instandhaltungsintervallen. Inventar und Infrastruktur werden regelmäßig begutachtet und auf Sicherheit und Eignung geprüft. Unsere Warenein- und -ausgänge unterliegen einer ständigen und intensiven Prüfung durch die unternehmenseigene Laborabteilung.

Kompetente Mitarbeiter und zufriedene Lieferanten sehen wir als wichtige Einflussfaktoren für den Erfolg unseres Unternehmens. Unsere Lieferanten betrachten wir als Partner.

Arbeitssicherheit steht unabdingbar immer an erster Stelle. Zur Verfügung gestellte Schutzausrüstungen und Arbeitsmaterialien werden fortwährend auf Angemessenheit geprüft und unterliegen regelmäßigen Reinigungs-, Wartungs- und Prüfprozessen.

Produktsicherheit

Die Sicherheit unserer Produkte, Mitarbeiter, Kunden und Endnutzern haben höchste Priorität und erhält daher die volle Aufmerksamkeit der Geschäftsleitung, sowie aller unterstützenden Abteilungen.

Wir verfolgen eine Produktsicherheitskultur, die die Sensibilisierung aller Mitarbeiter hinsichtlich Produktsicherheit, Bewusstsein, eigenverantwortlichem Beitrag und stetiger Verbesserung fokussiert. Dabei bedienen wir uns Kommunikationswerkzeugen, wie Schulungen, Unterweisungen, Mitarbeiterbefragungen und Shopfloor Management. Insbesondere Letzteres ermöglicht eine kurzfristige Analyse, Klärung und Beseitigung eventueller Probleme oder Unklarheiten.

Die Wirksamkeit dieser Kultur wird regelmäßig geprüft und stetig optimiert.

Wir verpflichten uns zur Herstellung und Lieferung von Produkten, die sicher verwendet werden können und behandeln sämtliche Themen rund um die Produktsicherheit bereits in der Konzeptphase mit der gebührenden Sorgfalt. Eventuelle Restrisiken werden im Verlauf der Produktentwicklung identifiziert und in Zusammenarbeit mit dem Auftraggeber behandelt.

Wir fordern sowohl Mitarbeiter als auch unsere Kunden auf, Abweichungen hinsichtlich der Produktsicherheit schnellstmöglich zu kommunizieren, um diesen kurzfristig entgegenwirken zu können.

Risiken in Bezug auf die Produktsicherheit werden mit höchstem Augenmerk betrachtet, bewertet und angemessene Vorbeugungsmaßnahmen getroffen.

Umweltschutz & Nachhaltigkeit

Wir verpflichten uns insbesondere dem Schutz unserer Umwelt und Umweltbelastungen stets auf ein unvermeidliches Minimum zu beschränken, sowie einer nach aller Möglichkeit nachhaltigen Verwendung von Ressourcen.

Wir sind bereits seit mehreren Jahren Mitglied der A.I.S.E. Charter for Sustainable Cleaning des IKW. Den speziellen Wünschen unserer internationalen Kunden entsprechend verfügen wir über Produkte, die die Kriterien des EU-Eco Labels (Euro Blume) und des Ecocert Siegels erfüllen.

Arbeitsabläufe werden nach aller Möglichkeit effizient, wirtschaftlich und ressourcenschonend geplant. In unseren Produktionsprozessen machen wir uns die Schwerkraft zunutze und benötigen somit weniger Energie als vergleichbare Produktionsverfahren. Um Störfälle und deren Auswirkungen auf die Umwelt auszuschließen, werden angemessene Maßnahmen ergriffen und überwacht.

Wir pflegen eine Umwelterklärung, die regelmäßig gemäß den Anforderungen der EMAS Verordnung aktualisiert und validiert wird und analog dieser Unternehmenspolitik im Downloadbereich unserer Webseite allen interessierten Kreisen zugänglich ist.

Unsere Kunden und Konsumenten informieren wir soweit möglich durch Produktinformationen, Beratung und Aufklärung über die sachgerechte und umweltschonende Anwendung der Produkte.

In diesem Kontext vermarkten wir auch Produkte unserer Eigenmarke ROWE. Diese demonstrieren, dass unter Verwendung natürlicher Rohstoffe, dem Verzicht auf Füllstoffe und der Verwendung alternativer, recyclebarer Verpackungen, eine nachhaltige und umweltschonende Produktion möglich ist.

Durch abgestimmte Managementsystemdokumentationen, eine effiziente Nutzung von Audits als Verbesserungs- und Korrekturinstrumente sowie durch die Prüfbarkeit und Bewertung des Systems und seiner Prozesse verfolgen wir kontinuierlich

- Ein wirtschaftlich effizientes Organisations- und Führungsmodell
- Die Einhaltung unternehmens- und kundenspezifischer sowie gesetzlicher Pflichten
- Eine systematische und kontinuierliche Verbesserung unserer Umweltleistung
- Eine ständige Verbesserung der Abläufe und unserer Produkte
- Eine qualifizierte und aktive Beteiligung unserer Mitarbeiter

Diese Schritte schaffen die Voraussetzung, den Umweltschutzgedanken in der täglichen Arbeit auf allen Ebenen des Unternehmens umzusetzen.

Stets im Einklang mit unserer Firmenphilosophie

„Für unsere Kunden, für die Umwelt – für uns alle“

Ralph Rohm
Geschäftsführer

